

# Espacenet

# Bibliographic data: JP 2003311084



### WASHING MACHINE

Publication date:

HOSOKAWA FUMINOBU; FUKUMOTO MASAMI; MATSUDA SHINICHI; TAWARA MIKIO; Inventor(s):

NAKAMOTO SHIGEHARU +

Applicant(s): MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD :

D06F17/12; D06F25/00; D06F33/02; D06F39/04; D06F39/08; (IPC1-7): D06F17/12; D06F25/00; D06F33/02; D06F39/04; international: Classification: D06F39/08

- European: D06F39/00V

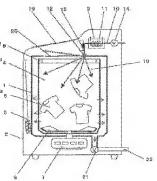
JP20020115824 20020418

Application number: JP20020115824 20020418 Priority number

### Abstract of JP 2003311084 (A)

2004,JPO

PROBLEM TO BE SOLVED: To improve the rate of at dehydration efficiently by heating a washing in a short time to solve such problems that a difficulty in improving the dehydration rate and highly prolonged drying time due to the limitation of the number of revolutions of the inner tub as a sort of unbelancing of the washing in the dehydration course causes a drying/weshing machine to be vibrated mom.; SOLUTION: In the dehydration process or the nneing process of the washing, hot water or steem is injected for a prescribed period of time from an injection nozzle 12 to heat the washing efficiently thereby improving the dehydration rate and shortening the drying time.; COPYRIGHT: (C)



7 服款学段 G 水流停学段 1 於继 4 內徵 11 加熱學報 13 MR. REAF-L. 12 MR/X/L

Last undated: 26 04:2011 Worldwide Database 5:7:22: 92p

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-311084 (P2003-311084A)

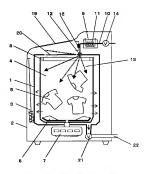
(43)公開日 平成15年11月5日(2003.11.5)

(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ			テーマコート*(参考)	
D06F	39/08 17/12	301	D06F 3	89/08	301	Z 3B155	
			1	7/12			
	25/00		2	5/00	Z P		
	33/02		3	3/02			
39/04			3	39/04 Z			
			客查請求	未蘭求	請求項の数11	OL	(全 10 頁)
(21)出願番号	,	特順2002-115824(P2002-115824)	(71)出願人	000005	821		
				松下電	器產業株式会社		
(22)出願日		平成14年4月18日(2002.4.18)		大阪府門真市大字門真1006番地			
			(72)発明者	細川	文信		
					門真市大字門真1 式会社内	006番均	松下電器
			(72)発明者				
			(10,72,711	大阪府	一へ 門真市大字門真! 式会社内	.006番垻	松下電器
			(74)代理人	100097	445		
				弁理士	岩橋 文雄	<b>642</b>	<u>(</u> )
							最終頁に続く

#### (54) 【発明の名称】 洗濯機

#### (57)【要約】

【課題】 脱水行程で洗濯物が不均等になると乾燥洗濯 機の振動が激しくなるため内槽の回転数には限界があ り、脱水率を向上することが困難であり、乾燥時間が非 常に長いという課題を有していた。洗濯物を短時間に加 熱し、効率よく脱水率を向上することを目的とする。 【解決手段】 洗濯物の脱水工程中、或いはすすぎ行程 中に温水、又はスチームを噴射ノズル12より所定時間 **噴射して洗濯物を効率的に加熱することで、脱水率を向** 上させ乾燥時間を短縮させる。



1 外槽 4 内槽 7 駆動手段 9 水加熱手段 11 加熱手段 13 温水、又はスチーム 12 噴射/ズル

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 筐体内に弾性的に吊り下げた外傷と、前 記外橋内に回転自在に支持した洗涤物を取納する内稿 と、前記の相を回転させる駆動手段と、水を拠れる本 又はスチームを生成する水地熱手段と、原記温水又はス チームを中間内に噴射する噴射ノズルを備え、洗涤物の 脱水工程中に前記温水又はスチームを噴射ノズルより所 定時間順射して洗涤物を加速する洗涤機

【請求項2】 筐体内に弾性的に吊り下げた外情と、前 並外情内に回転自在に支持した洗淀物を取納する内槽 と、前記時格と回転させる駆動手段と、水を加熱し温水 を生成する水加熱手段と、前記温水を内積内に吸射する 噴射ノズルより所定時間噴射して洗滤物を加熱する洗濯 幅射ノズルより所定時間噴射して洗滤物を加熱する洗濯

【請求項3】 筐体内に弾性的に吊り下げた外標と、前 起外情内に回転自在に支持した洗濯物を収納する内積 と、前定内格と回転させる原動手段と、水を加熱し温水 又はスチームを生成する水地熱手段と、、前定温水又はス チームを内積内に嗅射する原針、ズルを傷と、洗濯物の 洗濯工程、すすぎ工程、脱水工程中の少なくとも二つ以 上の工程に前記温水又はスチームを噴射ノブルより所定 時間噴射して洗濯物を加料する洗濯機。

【請求項4】 筐体内に弾性的に吊り下げた外楊と、前 記外橋内に回転自在に支持した洗洁物を取納する内槽 と、前記内格色回転させる影声長と、前記送風手段により送風され な空気を加熱する地熱手段と、前記送風手段により送風され な空気を加熱手段と、前記送風手段により送風され な空気を加熱手段と、前記が上の大一人を中 戦力ズルを備え、洗灌物の乾燥工程中に前記スチーム を噴射ノズルより所定時間噴射して洗濯物を加熱する洗 湿糖

【請求項5】 筐体内に弾性的に吊り下げた外標と、前 記外槽内に回転自在に支持した洗灌物を収納する内槽 と、前記の相待回転をせる駆動手段と、前記の相内に空 気を送風する送風手段と、前記透風手段に力送風され る空気を加索する加熱手段と、水を加熱し温水又はスチーム み構内に砲車する順射ノズルを備え、洗濯物の洗濯工程、、すすぎ工程、脱水工程、&燥工程中の少なくとも二 つ以上の工程に前記温水又はスチームを順射ノズルより 所容時間等はして洗器物を加来する洗濯機

【請求項6】 洗漉物を収納する内槽を高速回転して 成する 
成水工程は、温水又はエチームを噴射ノズルより 所定時間噴射し噴射線了後、送風手段により送風される 空気を加熱する加熱手段に切り替えて温風を内槽に流入 させた 
冷湿機

【請求項7】 洗濯物を収納する内槽を高速回転しなが ら温水又はスチームを所定時間噴射し噴射終了後、温風 を内槽に流入させた脱水工程を終了した後、内槽を停止 もしくは低速回転させて温風乾燥工程に移行した請求項 6に記載の浩潔機

【請求項8】 内槽内に設けた洗濯物度拌翼により洗濯物を撹拌、もしくは内槽を低速回転して洗濯物を撹拌・ を撹拌工程し、内帽を高速回転して洗濯物を撹拌・ を撹拌工程し、内帽を高速回転してがら温水火はよチー ムを噴射ノズルより所定時間噴射し洗濯物を加熱する噴 射工程を突耳に切り替えた請求項1~7のいずなが1項 に記載の洗濯り

【請求項9】 洗漏物を収納する内槽を高速回転させて すすぎ、又は既未を行う工程において、前記工程の少な くとも一方の工程を開始して所定時間財産過候に温水又は スチームを順射ノズルより所2時間則射した請求項1~ 8のいずなか1項に記載の洗滤機。

【請求項101 温水又はスチームの暗霧温度を検知する温度換知器と、温水又はスチームの暗射温度を制御する噴射温度を制御装置を備え、洗濯物の種類に応じて脱水温度に管理する請求項1~9のいずれか1項に記載の洗涤機。

【請求項11】 内槽の出口温度を検知する温度検知器 と、温水火はスチームの動射温度を制御する場射温度制 伸装置を備え、洗漉物の種類に応じて脱水温度を所定温 度に管理する請求項1~9のいずれか1項に記載の洗漉 機。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、洗灌物を内槽に収納し洗濯、すすぎ、脱水処理まで行う洗濯機、或いは内 橋内に温風を送風して衣頭を乾燥させる行程を有し、洗 灌から乾燥までを一貫して実施できる洗濯機に関するも のである。

#### [0002]

【従来の技術】従来、洗濯から乾燥までを一貫して処理 するこの種の乾燥洗濯機を図4に示す。

【0003】図4において、50は乾燥洗濯機の筐体5 1に弾性的に吊り下げられた外槽で、外槽50をサスペ ンション機構52により、筐体51から懸垂防振支持し て設置している。53は洗濯物54を収容する内槽で外 槽50内に回転中心軸を鉛直方向に有し、回転自在に支 持されている。内槽53の内底部には洗濯物を撹拌する 撹拌翼55を備えている。外槽50の下方には駆動手段 56を設け、その回転軸は、中空で二軸構造を成し洗濯 工程、すすぎ工程又は脱水工程に駆動手段56の回転を 撹拌裏55、及び内槽53に伝達する。洗濯行程、すす ぎ行程では、撹拌翼55、或いは内槽53を回転して内 槽53内で衣類を撹拌して洗濯、すすぎを行う。脱水行 程では、内槽53を高速回転させて脱水するようになっ ている、内槽53の上方には、溶体バランサー57を設 け、脱水工程における内槽53の高速回転時に洗濯物の 偏りを修正して振動を少なく高速回転を可能とするもの である。

【0005】なお、脱水行程に続く乾燥行程の乾燥空失 の流れは、加熱手段59により加強した空気を送風手段 58により吹き出し口62から内積53内に送展され、 内槽53の周撃に設けた小穴(図示せず)を通過して排 出口61、循環風路60を通過して循環する構成となっ ている。

【0006】以上に示した使来の応線洗灌機について、 た動作を説明する。まず、洗濯行程では、内積5 3 に 洗濯物5 4 と洗剤を投入し乾燥流灌機の電源をオンする と水、若しくはお湯が所定の水量まで供給される。その 後、邪動手段5 6 の回転動力を撹拌翼5 5 に伝達し、洗 灌物5 4 をかで撹拌して洗濯する。次にすすぎ工程 は、洗濯水を排水し新しく内積5 3 に給水して洗濯工程 と同様に撹拌翼5 5 を動作させ、排水、給水、搅拌を経 り返しすすぎ工程を終すする。

【0007】脱水工程は、洗濯・すすぎ行程終了後、内 槽53内の水を、排水弁67を開いて排水した後、駆動 手段56の動力で内槽53を高速回転させ、洗濯物54 に含まれる水分を遂心力で分離するものである。

【0008】乾燥工程は、脱水行程終了後、まず、攪拌 蹴55をゆっくりと回転させることにより、脱水時の遠 心力により内積53の内壁に張り付いた衣類54を引き 剥がした後、内槽53を低速回転、または撹拌菓55を 瞬間的に左右の方向に強力に回転させて、衣類を内槽5 3内で上方に放り上げるように撹拌する。同時に、送風 手段58により、加熱手段59を通って加熱された乾燥 空気を、内槽53内部に送り込んでいる。この乾燥空気 は内槽53内の洗濯物54と接触して水分を取り去り、 外槽50、排出口61、及び循環風路60を通過する。 この際に、冷却用送風手段63により外部から導入され た冷風により冷却されて除湿される。除湿された水分 は、排水弁67が開けられている状態で、排水口68か ら外部に排出される。循環する乾燥空気は送風手段58 に吸気され、再度加熱手段59で加熱され内槽53に供 給される。以上の動作を継続することで乾燥が進行す

#### [0009]

【発明が解決しようとする課題】このような従来の乾燥

洗灌機では、洗灌物を乾燥、すすぎ、脱水、乾燥の全工程を処理する運転可能相当に長い、例えば4.5kg の洗濯物の処理時間は、約4時間程度を要している 中でも乾燥時間が好に長い、乾燥時間を左右する関閉は、 洗濯物に含まれる水分量、洗濯物の停頼、乾燥工程の等 入熱量、洗濯物と乾燥空気との接触状態、放熟集役等が ある。これらの関閉に対していろいろた限り組みが考え られるが、本願では洗濯物に含まれる水分量を少くす るととで乾燥明陽を風輸するものである。

【0010】前記洗濯率に含まれる水分量は原水工程に お付る内構の回転数で決定される遠心力の大きさに左右 される。乾燥時間を短縮するためには内積の回転数を高 くすれば具いが、服水行程の加期段階で内積に洗剤物が 不均等になると乾燥洗濯機、粗勢が強しくなるため内積 の回転数には限界があった。使って、洗濯物に含まれる 水分量が多く乾燥時間が非常に長いという派型を有して いか。

[0011]また、すすぎ有程は洗湯に使用した洗明分を洗離物からすすぎ水に移行させる行程として、内積に すぎ水を機動して洗濯物を提择する高すすぎ、或いは 内積を回転させたがらすすぎ水を供給するシャワーすす ぎがある。これらの方法はすすぎ水の水温と提件、或い は暖/回転数でき部分がすすぎ水に移行分離能力が決定 され、多量のすぎ水を必要としたり、すすぎ時間を必要としたり、

[0012] 更に、乾燥頻能を有していない洗湿剤の場合は、流温行程、すすぎ行程、脱水行程を実行して終了する。 脱水行程を実行した後、洗濯物を室外、或いは室内に干しむ機をせる時に、脱水率が低く洗濯物に多量の水分を含んでいる場合は、洗濯物を取り込むまでの時間がに乾燥しない場合があった。

【0013】本発明は上記従来の課題を解決するもの で、洗濯物の脱水工程、すすぎ行程、成いは乾燥工程中 に温水スはスチームを噴射ノズルより所定時間型射して 洗濯物を短時間に加熱し、効率よく脱水率、あるいはす すぎ率を向しずることを目的とする。

#### [0014]

【灌煙を解決するための手段】前記徒来の濃燥を課題を 解決するために、本発明の洗濯機は、回底自在に支持し た洗濯物を現納する内積と、前記内積を回底させる服動 手段と、水を加熱し温水又はスチームを内得内に噴射する噴射 ズルを備え、海淀物の洗濯用を、脱木工程中、暖いは すすぎ行程、乾燥工程中に前記温水又はスチームを噴射 ノズルより所定時間噴射して洗濯物を加熱するものであ 。これによって、洗濯物、及び洗濯物に含まれる水分 の温度を上昇させることができる。温度上半に件って、 洗濯物に含まれる水分素面張力が低下して内精の回転に 果脱水率が向上し洗濯物に含まれる水分量が少なくな。 り、乾燥時間が短縮される。また、すすぎ効率が高くす すぎ水量を少なく、すすぎ時間が短縮される。 【0015】

【発明の実施の形態】請求項1に記載の発明は、筐体内 に弾性的に吊り下げた外間と、前記外情内に回転自在に 支持した洗準が収納する状態と、前記外情と回転とせる 原動手段と、水を加熱し温水又はスチームを生成する 水加熱手段と、前記温水又はスチームを中成する 水加熱手段と、前記温水又はスチームを中成する 水加熱することにより、洗淀物、及び洗泄物に含まれる 加熱することにより、洗淀物、及び洗泄物に含まれる水 の温度を効率よく上昇させることができる。温度上昇 に伴って、水の表面張力が低下して内槽の回転による違 心力で水外は洗泄物から分離し易くなる。この結果脱水 率が向上洗淀物に含まれる水分量が少なくなり、乾燥 両間が細塵される。

【00161 請求項2に記載の発射は、筐体内に発性的 応制で下た外精と、前記外橋内に回転自在に支持した 洗濯物を収集する内積と、前記外橋内は回転をせる原動手 段と、水を加熱し温水を重要する水加熱手段と、前記述 本を内橋内に運動する電射と入ルを備と、洗濯物のすす ぎ工程中に前記温水を噴射ノズルより所定時間噴射して 洗濯物を加速することにより、内橋を回底したがらすす ぎ水を結果するシャワーすぎを行う場合に湿準物、及 が充泥物に参まれる水のが減度を効率はく上見させると ができる。温度上昇に作って、水の表面強力が低下し て内積の回距による遠心力で洗剤分を含んだ水分は洗泥 物から効率よく分離され、すずぎ水量が少空く、すすぎ の間が熔縮される。

【0017] 請求項3に記載の発明は、筐体内に発性的に吊下行た分析と、前部内が削くに回転自在支持した洗濯物を収納する内槽と、前部内標を回転させる駆動手段と、水を加熱し温水スはスチームを生成する水加熱手段と、前記品及はスナームの機能、洗濯物の洗湿工程、すすぎ工程、服水工程中の少なくとも二つ以上の工程に前記温水スはスチームを噴射ノズルより所定時間嗅射して洗濯物を加熱することにより、洗泥行程、脱水行程、すすぎ行程中に洗濯め、及び洗濯部に含まれる水分の温度を上半せることができる。洗濯行程は洗浄水の温度上昇に伴い、洗浄作用が活性化して洗浄能力が高められる。また、洗濯時間が組織される。また、洗濯時間が組

【0018】更に、すすぎ行程、及び脱水行程は洗濯物の温度上昇に伴って、水の表面張力が低下するため内槽の回転による送か力で水分は流掛物から分配と易くなる。この結果、すすぎ行程においては洗剤分を含んだ水分は洗濯物から効率よく分離され、。脱水行程においては脱水率が向上と洗濯物に含まれる、脱水行程においては脱水率が向上と洗濯物に含まれる水分量が少なくなる。

【0019】以上のように、二つ以上の工程に温水又は

スチームを順射ノズルより所定時間順射して洗漉物を加 熱することにより洗漉から脱水までの時間を短縮するこ とができる。更に脱水率が向上することで洗漉物を室 内。室外に干して乾燥させる時間が短縮される。

[0020] 請求項4に混物の発明は、筐体内に興性的 に毎り下げた外標と、前記別・構内に回転自在に支持した 洗潔物を収納する内積と、能記別・構立回転させる原動手 段と、前記別・構物に空気を送風する。送風手段と、前記記 展手段は、影記とれる空気を加熱する加熱手段と、放 を加熱しスチームを生成する水加熱手段と、前記認本又 はスチームを中橋がに確けする暗射ノブルを備え、洗濯 がのの機に程性の前記温水又はスチームを順射ノブルよ り所な時間傾射して洗濯物を加熱することにより、内標 内に温期を供給して洗濯物を加熱することにより、内標 物の適低、及び水外の温度を急速に上昇を切り期段階で洗濯 物の適低、及び水外の温度を急速に上昇をせることが出 来るので、洗濯物に含まれる水分の緊急速度が加速され 来るので、洗濯物に含まれる水分の緊急速度が加速され 来るので、洗濯物に含まれる水分の緊急速度が加速され 来るので、洗濯物に含まれる水分の緊急速度が加速され 来るので、洗濯物に含まれる水分の緊急速度が加速され

【0021】請求項与に記載の発明は、筐体内に弾性的 に吊り下げた外稽と、前違別相向に回転自在に支持した 洗漉物を収録する内積と、前違内指令回転させる駆動手 段と、前違い相対内で空気を選加する送風手段と、前記送 取手段により送風される空気を加熱する心熱手段と、前 記温本欠はスチームを中衛中に噴射する順射ノブルを備 え、洗漉物の洗漉工程、すすぎ工程、脱水工程、乾燥工 程中の少なくとも二つ以上の工程に前記述水又はスチームを喚射ノブルより所定時間剛射して洗漉物を加熱する ことにより、洗浄力の増大による洗漉物を加熱するす。 き物中の少なくとも二つ以上、すぎ時間の短額・下きが効率の向上により脱水時間の短額・又は乾燥時間の短額・及は柴時間の短額・とは、

【0022】請求項6に記載の発明は、洗濯物を収納する内積を高速回転して脱水する脱水工程は、温水工はステームを噴車イズルより所定時間噴針し噴車行後、送風手段により送風される空気を加熱する加熱手段に切り替えて温度のは成れる水分の温度を効率よく上昇させることができ、水の表面張力が低下して内標の回転による遠心力で洗濯物から水分を効果的に分離させる。温水又はスチームの噴射を終了して低湿度の温風を内積に供給することで、温風は洗濯物の間を通過するため、温風と洗濯物に分離される水分量が少なくなり、窓外、窓内に洗濯物をあるまれる水分量が少なくなり、窓外、窓内に洗濯物を手して乾湿する時間が開発される。

【0023】請求項でに記載の発明は、洗潔物を更終する内機を高速回転しながら温水又はスチームを所定時間 順射に噴射線で後、温風を内積に流入させてなる膨木工 程を終了した後、内積を停止もしくは就運回転させて温 風乾帷工程に移行したことにより、洗潔物、及び洗濯物 に含まれる水分の温度を効率よく上昇させるとともに、 低温度の温泉を効果的に洗練物と接触させることができ るので、脱水工程終了後の衣類に含まれる水分の量が少 なく、洗漆物の温度が上昇する。従って、温泉を煤工程 に移行した初期段階から水分の蒸発が促進されるととも に、蒸発させる水分量が少ないので乾燥時間が短縮され る。

【0024】請求項名に記載の発財は、内積例に設けた 流池物境群策により洗滞物を撹拌、もしくは内積を低速 回転して洗洗剤を撹拌する起料工程と、内積を高速回転 しながら温水又はスチームを輻射ノズルより所定時間瞬 射し洗漉剤を加熱する輻射工程を突互に切り替えたこと により、洗漉剤の温度をサーに昇きせることができ る。内積を高速回転させた時に内積の内壁に洗漉剤が付 着しれ根で温水又はスチームは抵抗の少ない洗漉剤の 適していない箇所に比べて温度が上昇する。 過していない箇所に比べて温度が上昇する。

【0025】次に、内槽を低速回転して洗液物を撹拌させて再度高速回転させると、内壁に付着する洗液物の状態は撹拌前と異なり、温木又は、スチームの通過条件が異なり洗液物の温度を均一に上昇させることができ乾燥時間を領値することができた。

【00261請求項9に記載の発明は、洗濯物を収納する内積を高速回転させてすすぎ、又は脱水を行う工程において、前週工程の少なくとも一方の工程を開始して所定時間能益後に温水又はよチームを喚射ノズルより所定時間障射したことにより、すすぎ、又は、脱水工程時の開始が期段階で速心力によって洗濯物から水分を子め分離しているので、洗濯物に含まれる水分量は減少している。含水量が少くなった洗濯物に温水以よチームを所定時間明射すると洗濯物、あるいは洗濯物に含水した水分の温度はより上昇し易くなる。従って効率的に温度を上昇させることができる。

【0027】請求項10に記載の発明は、温水欠はスチ 一ムの哨算温度を検知する温度検知器と、温水又はスチ 一ムの場所温度を削削する環府は温度制削装置を備え、洗 湿物の種類に応じて脱水温度を所定温度に停留すること により、洗売割の素材、例えば木綿、あるいま化機、ウ ール等に応じた適切な最高の温度で洗濯、すすぎ、成い は脱水ができるので、洗濯物を熱変形させることがない。

【0028】請求項11に記載の発明は、内橋の出口温度を検知する温度検知器と、温本又はスチームの噴射温度を制御支配は温度制御を備え、洗濯物の様類に応じて脱水温度を所定温度に管理することにより、簡単な構成で、しから洗潔物に載も近い位置で正確な温度を検知することができるので、洗濯物を熱変形させることがない。

#### [0029]

【実施例】以下本発明の実施例について、図面を参照し ながら説明する。 【0030】(実施例1)図1は本発明の第1の実施例 における洗濯機の縦断面図である。

【0031】図1において、1は乾燥液液構め定体之に 弾性的に吊り下げられた外情で、外情1をウスペンシー 機構うにより、筐体2から発展的販金持して設定している。4は洗濯的5を収容する内積で外間1内に回転中 が他名値方向に右し、回原日店に支持されている。内 積4の周壁には小穴(図示せず)を設けており、内積4 の内原底には洗濯物を撹拌する撹拌翼らを備えている。 学で一動構造を良し洗濯工程。すすぎ工程又は授水工程 に駆動手段の画像を撹拌翼の。 返流行程、すすぎ石程では、撹拌源6、成以は内構 4を晒化して内積4内で表現を撹拌して洗濯、すすぎを 行う。

【0032】脱水行報では、内槽4を高速回転させて脱水するようになっている。内槽4の上方には、流体パランサー8を設計、脱水工程における内隔4の高速回転号に流離物の偏りを修正して振動を少なく高速回転を可能とするものである。9は水加熱手段で水を供給する結水パイフ10を加熱中侵11の加熱し、温水、以はメチーム13を発生するものである。温水もしくは、スチームであかは上ータ11の加速等を給水パイブ10を加熱上、砂水量で決定される。12は明射ノズルであり水加熱手段9で生成された温水、またはスチーム13を内積4内に乗替するものである。

【0033】温水、又はスチーム13は内槽4に収納さ れる洗剤物5に向けて均一に噴射される。温水、又はス チーム13を噴射するタイミングは洗濯工程、すすぎ工 程、脱れ工程の定ぐの工程を開始してから所定時間鳴射 するようになっている。14は給水井で水を継続。もし くは停止するための弁である。15は速度検用器であり 水加料手段9の下流側に設けられ温水、又はスチーム1 3の端度を検加するものである。

【0034】温水、又はスチーム13を発生させるための制御方法を図えに示す。温度検知器15の信号と洗濯 物質の種類に応じて温水、又はスチーム13の温度を設定する温度設定手段16の信号をマイコン17で処理 し、温水、又はスチーム13の温度が設定温度より低い 場合は頓射速期解装置18に信号を送り、北加熱手段 9、給水が14を動作させるようになっている。洗濯物 の種類による温度設定は、木組は約80℃、化機は約6 ので、ケールは約35℃保度に設定する。

【0035】筐体2の上部には、蓋19を設け、蓋19 と対面して外槽1の上方開口を開閉する中蓋20を設け ている。外槽1の下部には排水弁21、排水口22を設 けている。

【0036】なお、温水、又はスチーム13を噴射する タイミングは前記各工程の一つの工程のみ、或いはすす ぎと脱水工程の二つの工程で噴射することでも良い。 【0037】以上のように構成された洗濯機について、 以下その動作、作用を説明する。

10038]まず、洗濯行程では、内積 4 に洗濯物与た 法剤を投入し洗濯機の電源をオンすると水加熱手段9と 給水介14を動作させ温水13が噴射ノズル12から洗 湿物与に向けて噴射される。この時、駆動下段7を動作 電水し温度が上昇する。所次時間噴射して温水砂需を継 続すると洗濯物与の根、外で最初ので温水と 化分析し温度が上昇する。所次時間噴射して温水砂需を継 続すると洗濯物与の根、外で最初の一個水と 上で外相しに溜かられ、水位イッチ(固示セサ)が動 作する所注を促まで温水が供給される。この時、温水が 供給された間に提拌質6の同転、及び温水の効果により 洗剤の溶溶液度は遠くなる。また、焼拌薬6を動作させ て洗濯する時は、洗剤が溶解した洗浄液は温水であるた の洗濯物与に伴着した形れた材し、洗浄作用が高性化し て洗浄能かが高められる。

【0039】次に、すず三曜は洗濯水を耕れした後、 排水弁21を開状態で内積4を低速回転させながら温水 13を曳射ノズル12から洗濯物5に向けて吸射し洗濯 物5の間を選起しながら加熱する。このよう充温水13 をすすぎ水とするシャワーすすぎを行うことで、洗濯物 5の温度を歩ーに上昇させ、洗濯物5に含まれる水分の 表面張力を低下させ洗剤分を含んだ水分は洗濯物から効 率よく分離される。その後、排水弁21を附近壁にして せて洗濯物5の洗剤分をすすぎ水に移行させる。その 後、排水弁21を動作させて内積4のすすぎ水を排水し てすぎて服を修する。

【0040】脱水工程は、洗濯行程、すすぎ行程終了後 に駆動手段7の動力で内積4を高速回転させ、洗濯物5 に含まれる水分を遠心力で分離して脱水する。脱水行程 中に温水、又はスチーム13を噴射ノズル12から洗濯 物5に向けて噴射する。内積4に噴射された温水、又は スチーム13は洗濯物5を加熱する。その後、温水、又 はスチーム13は内積4と外積1の隙間を通過し排水弁 21を通過して排水口22より排出される。一部は外槽 1の内陸面で凝縮され水として排水口22から排水される。

【0041】温水、又はスチーム13を順射するタイミングは脱水行程を開始して洗滞物うに含まれた水分が内 構の回転により発生する遠色力で効果的に分離された後 にしている。すなわち脱水行程を開始して所定時間経過 後に鳴材と開始し所定時間場計するものである。洗濯物 ちは予め水分が分離されて、水分が少なくなっている。 か温水、又はスチーム13の順射により効単具く温度を 上昇させることができる。洗濯物5に含まれる水分の温 度が上昇することで水の表面张力が低下し洗濯物5から 分離1やすくなり、脱水率が向1する。

【0042】なお、洗濯物5、及び洗濯物5に含まれる 水分の温度を上昇させる方法として温風でも可能である が、この方法に比べて温水、又はスチームは洗漉物5、 洗漉物5に含まれる水分との熱伝達率が高く効率よく温度を高めることができる。

【0043】以上の動作で脱水行程を終了しても良い が、更に、脱水率を高めるために、洗濯物の撹拌行程と 高速回転中に温水、又はスチーム13噴射する噴射行程 を交互に実施することでもよい。すなわち、内槽4を停 止して撹拌翼6を回転、もしくは内槽4を低速回転して 洗濯物5を撹拌する動作を実施した後、内槽4を高速回 転させて温水、又はスチーム13を所定時間噴射して洗 湿物5を加熱する。以上のように洗濯物の撹拌行程と高 速回転中に温水、又はスチーム13を暗射する暗射行程 を交互に実施することで洗濯物5を均一に温度を上昇さ せることができる。 高速回転時に洗濯物5は遠心力で内 槽4の壁面側に押されて位置する。この洗濯物5の状態 は温水、又はスチーム13の通過かみれば通気抵抗が不 均一で、通過量の多い場所は温度が上昇するが、少ない 場所はそれほど上昇しない。この不均一な洗濯物5の状 態を均一にして全体に温度を上昇させることで脱水率を 高めることができる。

【0044】また、洗濯物5の温度が必要以上に高くなると無変形等が発生するため、温水、又はスチーム13 の順磐温度を検加する温度検知器12とより温度を制御 して晩射する。温度検知器12の温度設定は、洗濯物5 が水分を含んでいる、歳い45内積4に晩幹されて温度低 下する等の理由で子が相関をとりやや高温度に設定され ている。

【0045】以上のように、本実施例によれば脱水行程 中に温水、またはスチームを所定時間噴射して洗濯物5 を加熱することで、洗濯物5に含まれる水分の表面張力 が低下するため効率よく脱水率が向上する。

【0046】また、すすぎ行程中に温水を所定時間噴射 して洗濯物しを加熱することで、洗濯物5に含まれる水 分の表面提力が低下するため洗濯物に含まれる洗剤分は 効率よく洗濯物から分離され、すすぎ水量が少なく、す すぎ時間が顕縮される。

【0047】また、洗濯行程中に温水を所定時間噴射して洗濯物5を加熱することで、洗濯物5、及び洗浄水の温度を高め、洗浄作用が活性化して洗浄能力が高めることができる。

【0048】(実施例2) 図3は本発明の第2の実施例 における洗濯機で、洗濯から乾燥までを一貫して処理す る乾燥洗濯機の繊断面図である。なお、実施例1と同様 のものは同一符号とし説明は宿着する。

【0049】図3において、25は洗潔物5を吃場する ための破燥空気を送風する送風手段である。送風手段2 5は韓屋販剤26の衛上方に設けている。循環原剤26 は分槽1の底部に設けて連出口27と外間1の上方に設 けた吹き出し口28と連通している。送風手段25の庁 流には韓環空気29を加熱する加熱手段30を設けている 【0050】なお、温水、又はスチーム13を噴射する タイミングは洗漢、すすぎ、股水、及び乾燥の各工程の 一工程のみ、或いは前記工程の少なくとも二つ以上の工 程で噴射することでも良い。

【0051】以上のように構成された乾燥洗濯機について、以下その動作、作用を説明する。

【0052】洗濯工程、すすぎ工程、脱水工程の動作、 作用は実施例1と同様のものは説明を省略する。

【0053】限水工程は、内積4を高速回転させ、洗準 物5に含まれる水分を遠心力で分離して脱水する。脱水 行程を開始して洗漉物5に含まれた水分が均積の回転に より発生する遠心力で効果的に分離された核に温水、又 ね3たに向けて照射し洗灌物5を加熱する。更なら、洗 物5に向けて照射し洗灌物5を加熱する。更なその後、 温水、又はスチーム13の咽射を停止後、内積4を高速 運転し乾燥空気を加熱して洗浄5を加熱等る。洗漉物 5は子め水分が分離されて、水分が少なくなっているた め温水、又はスチーム13の咽射により効率長く温度を 上昇させることができる。

【0054】また、温水、又はスチーム13を噴射後、 洗液物5に温泉を吹き付けることで、洗液物5に含まれ る水分の温度が上昇し水の表面張力が低下し洗液物5か ら分能しやすくなり、脱水率が向上する。また、低湿度 の温風を洗灌物5に吹き付けることで、洗漉物5を温風 が通過し、洗泥物5に含まれる水分の蒸笼が促進される ため。脱水率をより向上させることができる。

【0055】脱水工程を終すすると、内槽4を停止して 健拝翼6を回転させ洗滞物5を提拝しなから温展乾燥工 程を実施する。この乾燥工限は、脱水行程接す後、ま ず、提拝翼6をゆっくりと回転させることにより、脱水 時に内槽4の切除に張り付いた煮類5を引き剥がす。そ の後、内槽4を低速回転、または提拝翼6を瞬間的に左 右の方前に強力に回転させて、表類を内槽4内で上方に 放り上げるように提拝する。 【0056】一方、乾燥空気は送風手段25により、加 熱手段30を通って加熱された乾燥空気と、内標4の内 部に送り込まれる。この乾燥空気は内積4内の洗濯物5 と接触して水分を取りより、外槽1、排出口27、及び 毎環風路26を通過する。この時、師環する乾燥空気2 9は冷却附込風手段31の動作により吸気は32より外 部から導入された冷却空気により循環返洞26、及び外 排1か合却されるので除温される。除湿された水分は、 排水介21が開けられており、排水口22から外部に排 出される。循環する乾燥空気29は送風手段25に吸気 され、再度加熱手段30で加熱され内槽4に供給さ る。以上の動作を継続することで乾燥分地でする。 31、具を加熱性200で加熱され内槽4に供給さる。以上の動作を継続することで乾燥分地でする。

【0057】発航工程を開始すると同時に、スナーム】 多所定時間がけ晩朝ノズル12から洗売物5に向けて 吨射し洗泥物5を加熱する。この時、洗泥物5は短柱翼 6で撹拌されているのでスチーム13は洗泥物5と均一 ば解するので戦時間に入り第、温度を上昇させること ができる。洗泥物5の温度が促進され、危線時間を短縮する とかできる。洗泥物5の温度が促進され、後線時間を短縮する とかできる。温度検知器33は内積4の田口に設けて いるので、洗泥物5の温度と非常に近い値を示す。従っ 、洗泥物5の温度を正確に検知できるので、洗泥物5の 砂塊以に助じて予め温度及度を目的6で温度後度したス チーム13の温度管理をすることができるので洗泥物5 未換算形態が発生すず。保み5ととがなり、

【0058】以上のように、本実施例によれば脱木工程 中に温水、又はスチームを所定時間強射した後、温風を 液入させることにより、洗漆物の温度を切即間に効率的 に上昇させることができ、水分の表面張力を低下させさ せて、脱水率の向上が遅れ、乾燥時間を短縮することが できる。

【0059】また、温度検知器は内槽の出口に設けているので、洗濯物の温度を正確に検知し、温水、又はスチーム13の温度管理をすることができるので洗濯物を熱変形等が発生せず、傷めることがない。

#### [0060]

【発明の効果】以上のように本発明の請求項」に記載の 発明によれば、洗湿物の腹水工費中に温水、又はスチー 人を喧劇ノスルより所定時間鳴射して洗濯物を加速する ことにより、洗濯物、及び洗濯物に含まれる水分の温度 を効率よく上昇させることができるので、木の表面張力 が低下して内積の回転による送む力で水分は混割から 分離し易くなる。この結果腹水率が向上し洗湿物に含ま れる水分販が少なくなり、乾燥時間が短縮される。 【0061】熱理和2に聖めか野ほとおは、添潔物の

すすぎ工程中に温水を噴射 ブスルより所定が開閉射して 洗漉物を加熱することにより、内槽を回転しながらすす ぎ水を結水するシャワーすすぎを行う場合に洗漉物、及 び洗漉物に含まれる水分の温度を効率よく上昇させるこ とができ、水の表面張力が低下して内槽の回転による違 心力で洗剤分を含んだ水分は洗濯物から効率よく分離さ れ、すすぎ水量が少なく、すすぎ時間が短縮される。

【0062】請求項3に記載の毎期によれば、洗灌物の 洗濯工程、すすぎ工程、脱木工程中の少なくとも二つ以 上の工程に温水、又はスチールを噴射ノブル、り所定時 間鳴射して洗漆網を加熱することにより、洗液行程、股 水行程、すすぎ行程中に洗灌物、及び洗灌物に含まれる 水分の温度を上昇させることができ、洗灌行程は洗浄作 用が活性化して洗浄能力の向上、洗滞時間の知鑑が四払 。更に、すすぎ行程、及び脱水行程は、すすぎ効率が 向上しすすぎれ最が少なく、すすぎ時間の知識的な 起水行程においては脱水率が向上し、乾燥時間が短縮さ たる。

【0063】請求項4に記載の発明によれば、茶港物の 乾燥工程中にスチームを電射ノブルより所定時間暗射し で洗潤物を加速することにより、内積物に温量を供給し て乾燥する乾燥工程の初期段階で洗濯物の温度、及び水 分の温度を急遽に上昇させることが出来るので、洗濯物 に合まれる水分の蒸発速度が加速され乾燥時間が短縮さ れる。

【0064】請求項5に記載の発明によれば、洗濯物の 洗濯工程、寸すぎ工程、脱水工程、乾燥工程中の少なく とも二つ以上のア程に温水、又はスチームを所定時間映 射して洗濯物を加熱することにより、洗浄力の増大によ る洗浄時間の知鑑、以すぎ効率の向上による節水、すす ぎ時間の知鑑、脱水率の向上により脱水時間の知鑑、又 は乾燥時間の知鑑をれる。

【0065】請求項6に記載の発明によれば、内槽を高 運回転して脱水する脱水工程は、温水、又はスチームを 電射ノズルより所定時間時間と、温風空気を流入させる ことで洗泄物、及び洗泄物に含まれるかかの温度を効率 よく上昇させることができ、脱水率を向上させることが できる。また、洗濯物の変貌時間が短縮される。

【0066】請求項7に記載の発明によれば、洗津物、 及び洗灌物に含まれる水分の温度を効率よく上昇させる とともに、温風を効果的に洗濯物と接触させることがで きるので、温風乾燥工程に移行した初期段階から水分の 蒸発が促進され乾燥時間が短縮される。

【0067】請求項8に記載の発明によれば、洗濯物の 撹拌工程と、内積を高速回転しながら温水、又はスチー ムを所定時間噴射し洗濯物を加終する噴射工程を突互に 切り替えたことにより、洗濯物の温度を与一に上昇させ ることができ、乾燥時間を開始することができる。

ることが、それを中間に加速の発明によれば、すすぎ、 限水の一方の工程を開始して所定時間経過後に温水、又 はスチームを所定時間障碍したことにより、洗濯物、あ るいは洗濯物に含水した水分を効率的に上昇させること ができる。

【0069】請求項10、11に記載の発明によれば、 洗濯物の種類に応じて脱水温度を所定温度に管理するこ とができ洗濯物を熱変形させることがない。

# 【図面の簡単な説明】

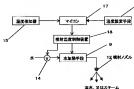
【図1】本発明の実態例1における洗濯機の断面図 【図2】本発明の実態例1、及び2における洗濯機、洗 澤乾燥機の制御ブロック図

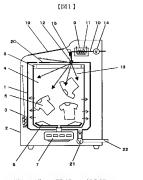
【図3】本発明の実施例2における乾燥洗濯機の断面図 【図4】従来の洗湿乾燥機の断面図

## 【符号の説明】

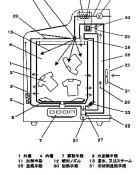
- 外槽
- 4 内槽
- 6 撹拌翼7 駆動手段
- 9 水加熱手段
- 11 加熱手段
- 12 噴射ノズル 13 温水、またはスチーム
- 15 温度検知器
- 25 送風手段
- 26 循環風洞
- 30 加熱手段
- 31 冷却用送風手段
- 33 温度検知器



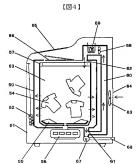








【図3】



#### フロントページの続き

(72)発明者 松田 眞一 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器 産業株式会社内

(72)発明者 田原 己紀夫 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器 産業株式会社内 (72) 発明者 中本 重陽 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業権式会計内 Fターム(参考) 38155 AVOI AMO3 AMO6 AM16 BAO8 BBO8 ER09 BB10 BB14 BB16 CA16 CB07 CB49 CB52 CB53 CB60 FA07 FA22 BB05 KA12 KA27 LA16 LB02 LB05 MO2